



## Silikon-Abformmasse SI30GB

### additionsvernetzend / Shore A 20

Das Silikon-System SI30GB ist eine mittelviskose 2-Komponenten Kombination von Silikonkautschuk mit mittlerer Verarbeitungszeit.

#### Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Mittelviskose (zähfließende) Abformmasse  
Hohe Reißfestigkeit  
Blasenfreier Verguss  
Verarbeitungszeit 30 - 40 min  
Endformbar nach 5 Stunden

Erstellung von flexiblen Gießformen  
Duplizieren im Modellbau  
Anwendungen mit hoher Dimensionsgenauigkeit

<b>Verarbeitungsdaten:</b>	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile A / 100 Teile B
Mischungsviskosität	mittelviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	30 min (100 g)
Endformbar	5 h (20°C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	20 °C – 23 °C

<b>Physikalische Daten / Rohzustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Viskosität A / transluzent	6000 - 8000	mPa * s	DIN 16945
Viskosität B / rot	6000 - 8000	mPa * s	DIN 16945

<b>Physikalische Daten / Härtingzustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Dichte	1,2	g/cm <sup>3</sup>	
Shorehärte A	18 - 22		
Reißfestigkeit	3	N/mm <sup>2</sup>	
Reißdehnung	> 300	%	
Schrumpf	< 0,2	%	
Temperaturbeständigkeit	150	°C	
Farbe	rot		

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

## Verarbeitung von Silikon-Abformmassen

### **Sicherheitshinweise:**

Die Sicherheitshinweise sind den jeweiligen Gebinden zu entnehmen. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Einatmen von Dämpfen und Produktkontakt mit der Haut vermeiden. Geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Bei Anwendung nicht essen oder rauchen. Während der Aushärtung wird Energie abgegeben, daher zur Vermeidung von Hitzestaus für ausreichende Wärmeabführung sorgen. Mengen der Einzelansätze auf den jeweiligen Arbeitsschritt abstimmen.

### **Anwendungshinweise:**

Wir raten zu Vorversuchen zur Prüfung auf Tauglichkeit für den jeweiligen Anwendungsfall. System nur im optimalen Verarbeitungstemperaturbereich anwenden. Die relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung darf 70% nicht überschreiten. Je nach Werkstoff der Gießform, kann ein Einsatz von Trennmittel nötig sein, um einwandfreie Endformung zu gewährleisten.

Produkt vor Gebrauch intensiv schütteln oder aufrühren. Unter Beachtung der Sicherheitshinweise werden in einem geeigneten Mischbehälter (z.B. PP), gemäß Kenndaten des Produktdatenblattes, Silikonmasse und Härter eingewogen. Abweichungen vom Mischungsverhältnis führen zu unvollständiger Aushärtung und dadurch bedingt zu Eigenschaftsverlusten. Mit einem Rührstab/ Propeller gründlich, intensiv unter Einbeziehung der Randzonen durchmischen. Noch vorhandene Schlierenbildung zeigt unzureichende Vermengung an. Durch Entgasen im Vakuum bei 30 – 50 mbar kann das System entlüftet werden. Achtung, das Material dehnt sich dabei aus. Größere Ansatzmengen (>100g) und höhere Temperaturen (>20°C) verkürzen die Verarbeitungszeit. Ansätze, welche im Mischgefäß auf über 30°C ansteigen, sollten nicht weiter verwendet werden, da eine Aushärtung mit Eigenschaftsverlusten verbunden ist.

Der Kontakt mit folgenden Stoffen kann die Aushärtung des Silikons verzögern oder verhindern:

Schwefelhaltige Chlor- und Butylkautschuke  
Mit Metallsalzen katalysierte LSR- oder RTV Typen  
Stabilisatoren und Weichmacher  
Lösungsmittel (Alkohole, Ester, Ketone)  
Einige Knetmassen (Kinderknete)

Silikonformen können die Aushärtung von Gießharzen an der Phasengrenze verzögern oder verhindern. Vorversuche durchführen.

### **Arbeitsmittelreinigung:**

Nicht ausgehärtete Produktreste können mit Aceton von Werkzeugen abgelöst werden. Arbeitsgeräte müssen nach dem Auswaschen mit dem Lösungsmittel gründlich ausgelüftet werden, um ein Eintragen des Reinigers in Folgemischungen zu vermeiden.

Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch, z.B. durch Abziehen entfernt werden.

### **Lagerung:**

Schraubverschluss von Produktresten befreien. Deckel nicht vertauschen. Angebrochene Gebinde fest verschließen. Kühl und trocken lagern. Haltbarkeit bei optimaler Lagerung 1 Jahr.

### **Entsorgung:**

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall. Das ausgehärtete System ist Baustellenabfall/ Hausmüll.

### **Weiterführende Informationen:**

Weitere anwendungsspezifische Informationen können angefordert oder auf unserer Internetseite unter Produktinfo abgerufen werden.